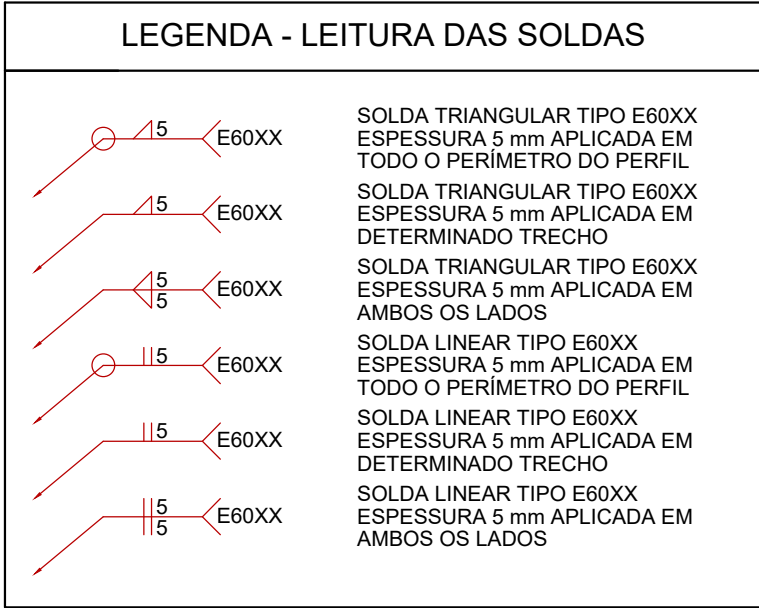
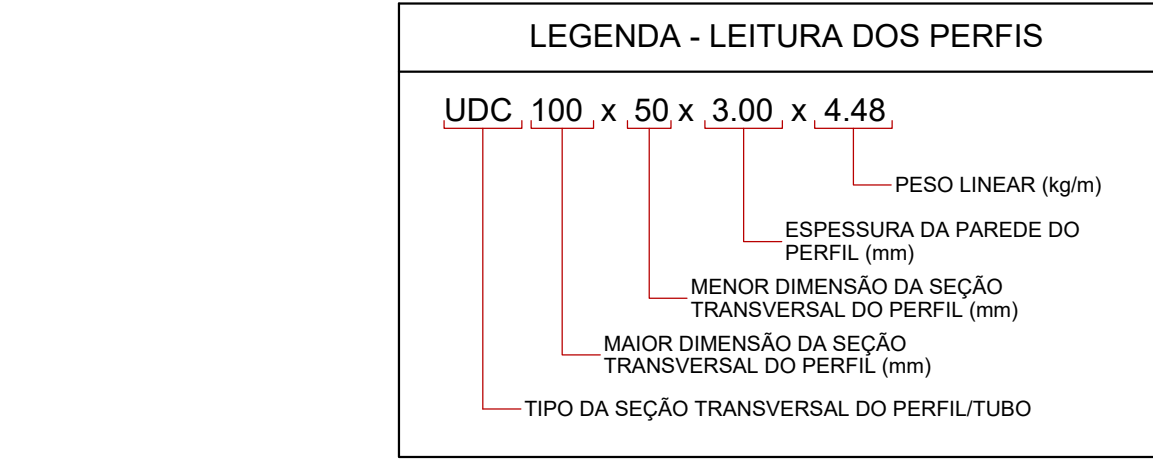


QUANTITATIVO DE MATERIAIS - ESTRUTURA METÁLICA				
DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDADE	QUANT.	UNIDADE	QUANT.
PERFIL UDC ENRIJECIDO 150x60x20x3.00x6.83	m	2017.20	kg	13777.48
PERFIL UDC ENRIJECIDO 100x50x17x3.00x4.58	m	2971.60	kg	13609.93
PERFIL UDC 100x50x3.00x4.48	m	605.40	kg	2712.19
PERFIL L 40x3.00x1.87	m	247.90	kg	463.58
TUBO QUADRADO 25x2.00x1.47	m	705.88	kg	1037.64
TUBO QUADRADO 300x300x6.3x58.22	m	33.30	kg	1973.06
TUBO RETANGULAR 150x300x6.3x42.50	m	11.30	kg	480.25
BARRA MACIÇA Ø 1/4"	m	420.00	kg	104.43
CHAPA METÁLICA # 1/2"	m²	1.68	kg	167.78
CHAPA METÁLICA GALVANIZADA 26 PARA CALHAS	m²	36.90	-	-
TELHA METÁLICA ONDULADA TRAPEZOIDAL 40 e=0.43mm	m²	1255.70	-	-
CABO DE AÇO Ø 16.0mm	m	150.00	-	-
PARAFUSO OLHAL Ø 5/8"	UNID.	10	-	-
CLIP PARA CABO Ø 16.0mm	UNID.	60	-	-
PORCA HEXAGONAL Ø 1/2"	UNID.	176	-	-
ARRUELA Ø 1/2"	UNID.	88	-	-
PARAFUSO Ø 1/4"	UNID.	500	-	-
PORCA HEXAGONAL Ø 1/4"	UNID.	500	-	-
ARRUELA Ø 1/4"	UNID.	500	-	-
FIXADOR PARA TELHA METÁLICA Ø 12 mm COMP. 3/4" Ø CABEÇA 5/16"	UNID.	4030	-	-
ADESIVO À BASE DE SILICONE ACÉTICO	LITRO	2.50	-	-
TINTA EPOXIMÁSTIC	m²	1400.00	LITRO	170.00



ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS UTILIZADOS:

- PERFIL "UDC" DOBRADO A FRIO: ASTM A36
LIMITE DE ESCOAMENTO: 250MPa;
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO: 400MPa A 550 MPa;
- CANTONEIRA "L" DOBRADA A FRIO: ASTM A36
LIMITE DE ESCOAMENTO: 250MPa;
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO: 400MPa A 550 MPa;
- TUBO QUADRADO: ASTM A36
LIMITE DE ESCOAMENTO: 250MPa;
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO: 400MPa A 550MPa;
- PARAFUSOS E PARABOLTS DE ALTA RESISTÊNCIA: ASTM A325
RESISTÊNCIA À RUPTURA: 830MPa;
- ELETRODOS PARA SOLDAGEM: E-60XX
RESISTÊNCIA À RUPTURA: 415MPa;
- BARRAS REDONDAS, CHAPAS DE LIGAÇÕES E TIRANTES: ASTM A36
LIMITE DE ESCOAMENTO: 250MPa;
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO: 400MPa

NOTAS GERAIS:

- OS NÍVEIS INDICADOS ESTÃO EM METROS. DEMAIS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO QUANDO ESPECIFICADAS;
- CONFERIR EM OBRA AS DIMENSÕES DETERMINADAS NO PROJETO ESTRUTURAL. QUALQUER MODIFICAÇÃO A SER EFETUADA NESTE PROJETO REQUER CONSULTA PRÉVIA A PROJETISTA ESTRUTURAL;
- OS DESENHOS SÃO INDICATIVOS DO SISTEMA E DO ASPECTO FINAL DESEJADO, A ESTABILIDADE E O PERFEITO FUNCIONAMENTO SÃO DE INTEIRA RESPONSABILIDADE DOS EXECUTORES;
- ESTE ESCRITÓRIO NÃO SE RESPONSABILIZA PELOS ASPECTOS RELATIVOS A PROJETOS COMPLEMENTARES. OS MATERIAIS E PROCEDIMENTOS CONSTRUTIVOS UTILIZADOS NA OBRA DEVERÃO SEGUIR TODAS AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INDICADAS PELOS ÓRGÃOS DE NORMATIZAÇÃO APROPRIADOS, SOB A ORIENTAÇÃO DE FORNECEDORES.

REV.	MODIFICAÇÃO	DATA	AUTOR(ES) DO PROJETO	DESENHISTA(S)	APROVO

ESPAÇO PARA APROVAÇÃO/ CARIMBO:

PROPRIETÁRIO:
SESC

RESPONSÁVEL TÉCNICO:
HILDO VIÉGAS PICAÑO - CREA-PA: 150411796-4

PROJETO:
VIVIANE DE SOUZA GONÇALVES DA SILVA - CREA-PA n°: 151317974-8



PROJETO ESTRUTURA METÁLICA

CLIENTE/OBRA: PROJETO CAMPO SOCIETY DO SESC ANANINDEUA.		
ENDEREÇO: AVENIDA HÉLIO GUEIROS, Nº110 - BAIRRO DO COQUEIRO -ANANINDEUA/PA		
IDENTIFICAÇÃO DO PROJETO: DETALHES CODIFICAÇÃO DO ARQUIVO: MET_03_SESC-QUADRA SOCIETY_R00.DWG		Nº DA PRANCHA: MET 03
ESCALA: INDICADA		