

AS PEÇAS DEVERÃO SER CRITERIOSAMENTE MEDIDAS IN LOCO, PARA CONFIRMAÇÃO DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM.

TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO SER TRATADAS COM REMOÇÃO DE CAREPA OXIDADA E TRATADA COM PRODUTOS RECOMENDADOS DE PROJETO.

- 1- JUNTAS SOLDADAS
- 2- ELETRODOS E70XX OU 60XX
- 3- PERFIS LAMINADOS
- 4- AÇO fy=25kgf/mm2

RELAÇÃO GERAL DE MATERIAIS				
PERFIL	COMP. TOTAL (m)	PESO UNIT. (kg/m ou m²)	PESO TOTAL (kg)	PESO TOTAL +5% (kg)
U 100 x 40 x 3 mm	127,8	4,239	542,8	570,0
U 75 x 40 x 3 mm	130,0	3,650	476,1	500,0
L 20x 20 x 3 mm	249,7	0,942	235,0	247,0
Ø 12,5 mm- Contrav.	227,0	0,963	219,0	230,0
Ø 12,5 mm- vagonamento	148,3	0,963	142,85	150,0
# 3 mm - chapa reforço.	3,96	24,0	95,2	100,0
# 6,3 mm - chapa reforço.	1,92	49,39	95,2	100,0
TOTAL				1890,0



PILARES TRELICADOS A SEREM REVITALIZADOS COM SUBSTITUIÇÃO DE PERFIS

1 4- COBERTURA
1 : 100

Nº	Descrição	Data

SESC BENEVIDES
PROJETO DE REFORMA E REFORÇO DE ESTRUTURA

COBERTURA E CORTE

Número do projeto 01/2022

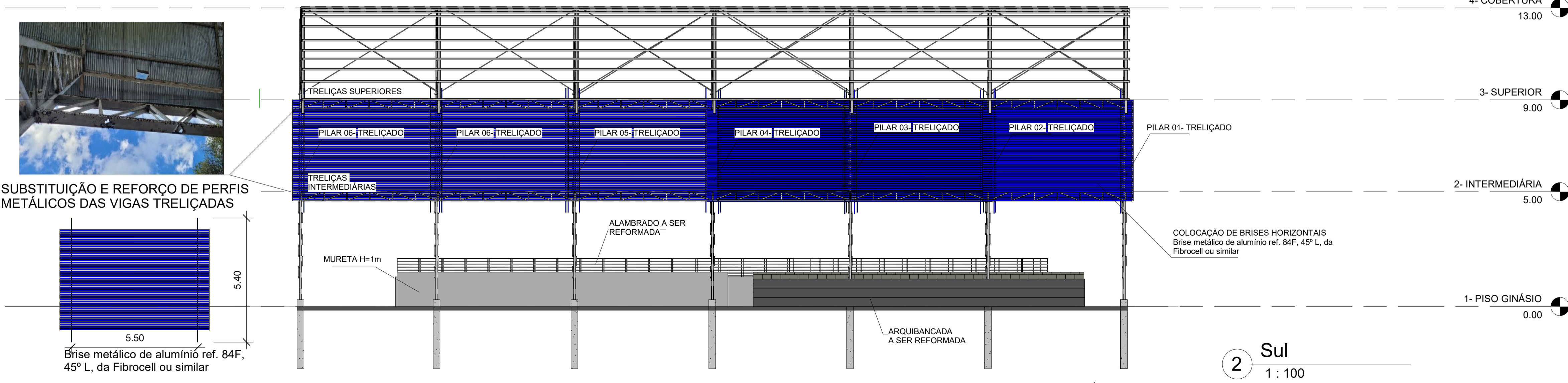
Data 06/07/2022

Resp.Tecnica Ellen O. Andrade

Analisado Marcelo

02

Escala 1 : 100



2 Sul
1 : 100