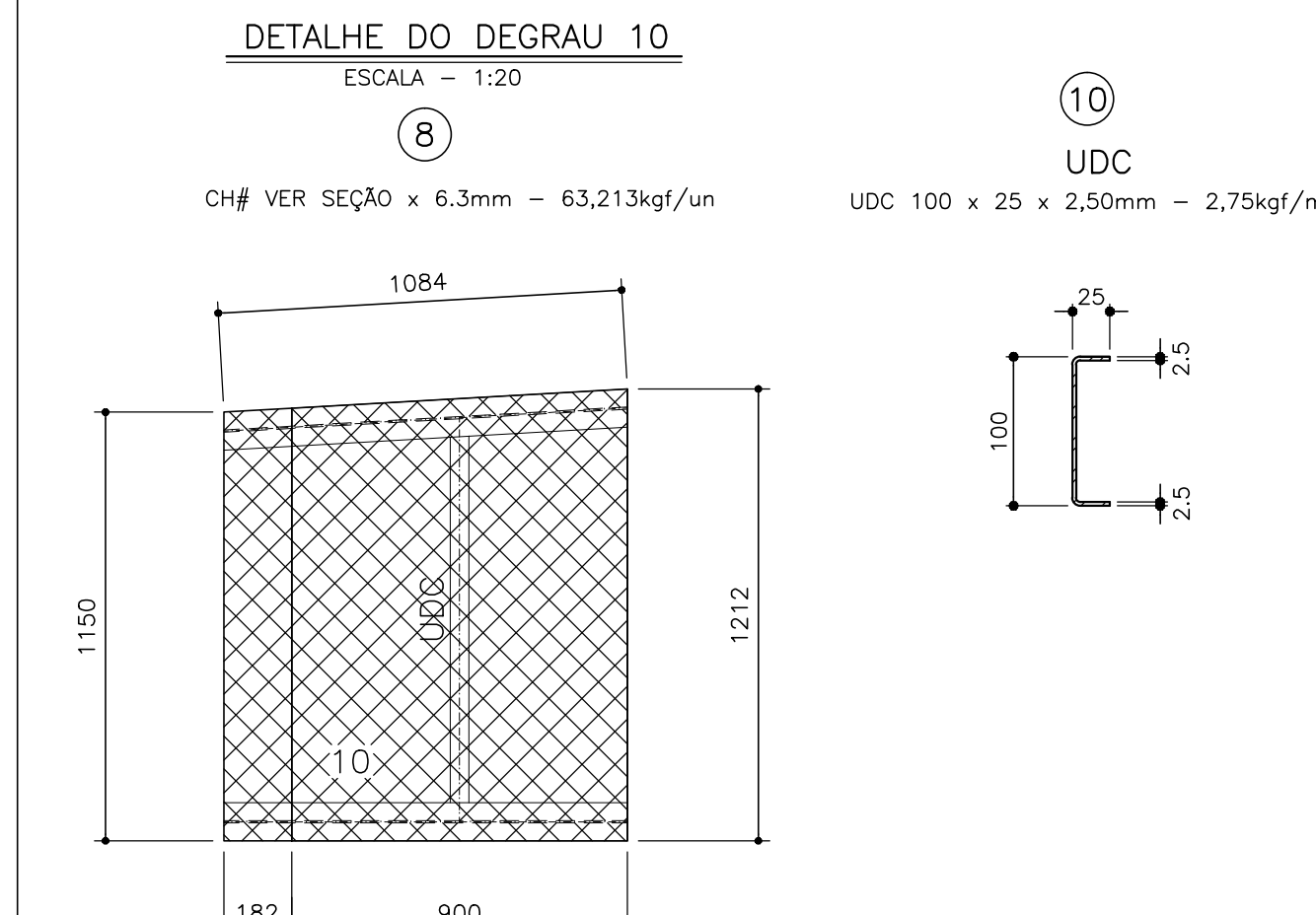
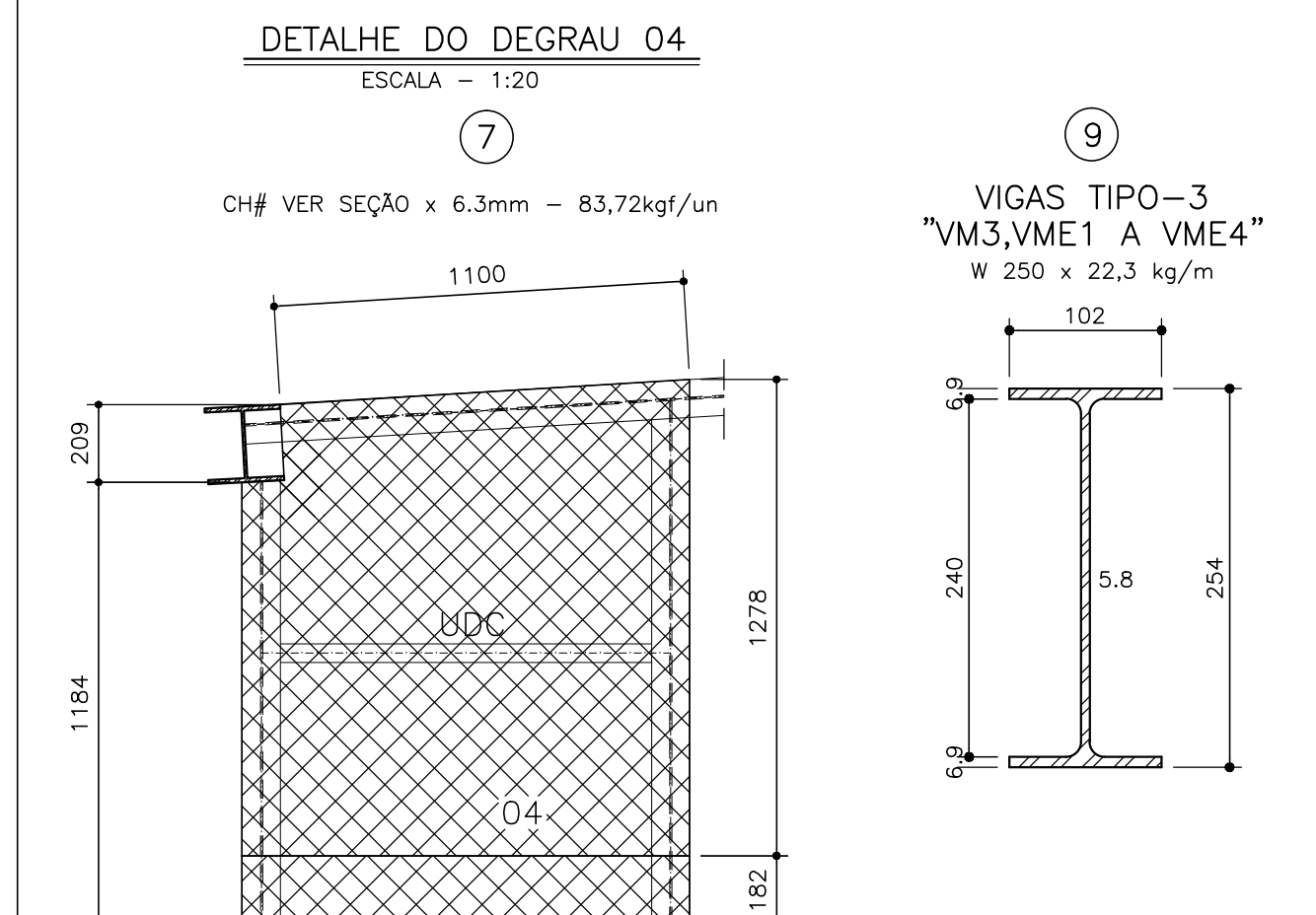
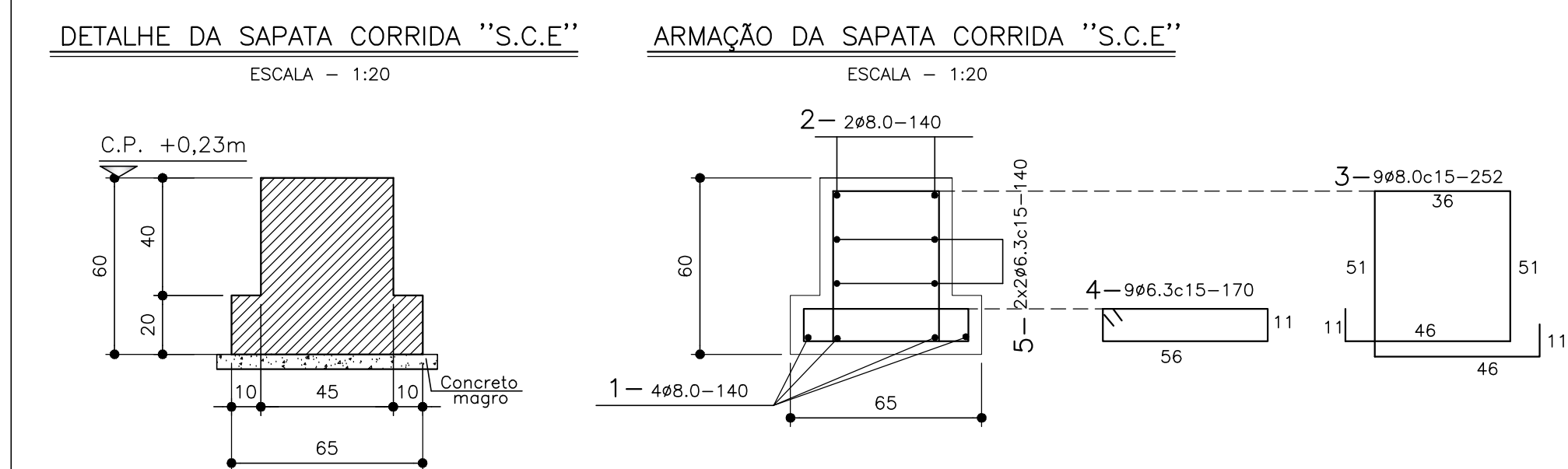
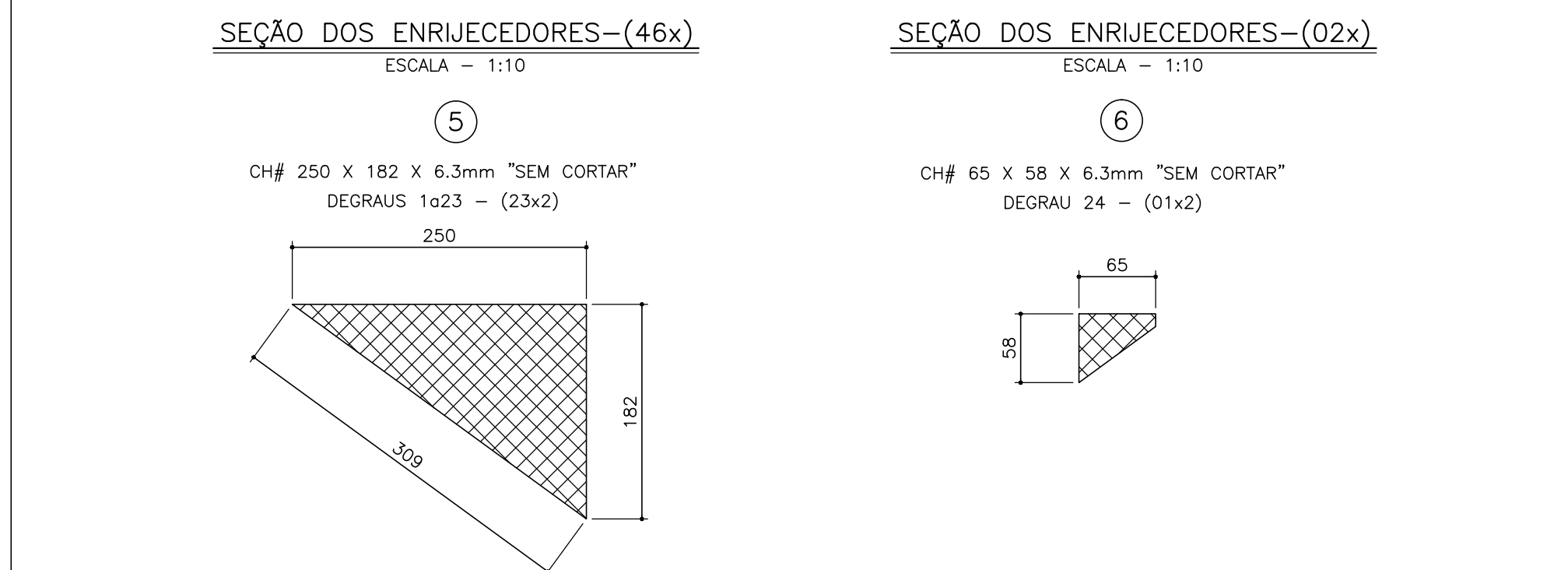
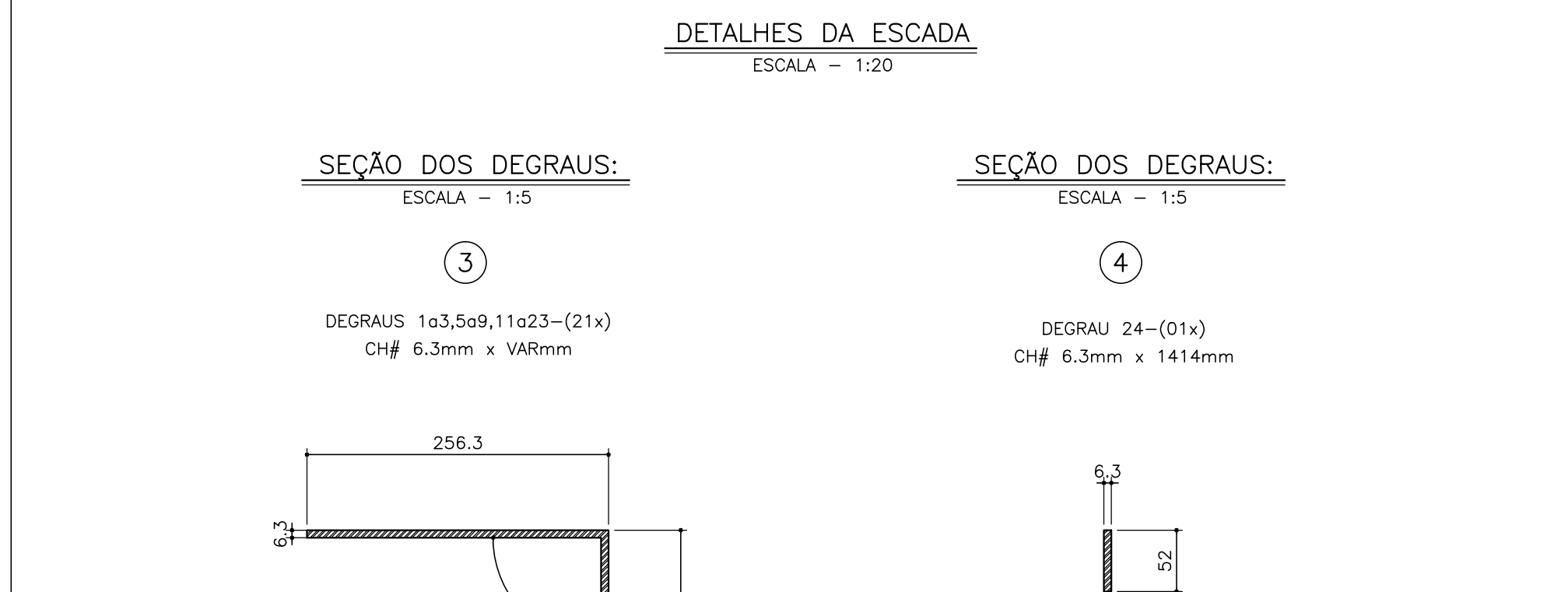
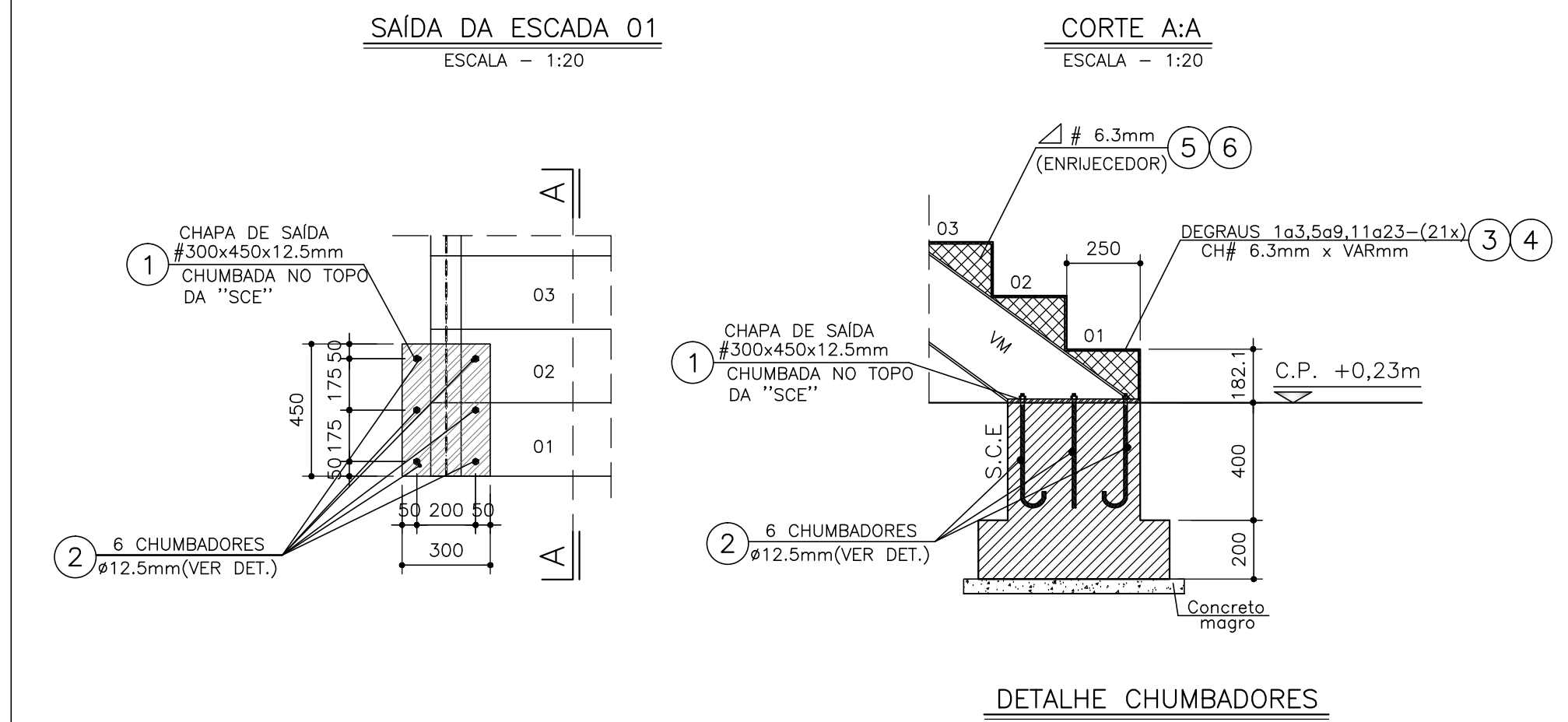


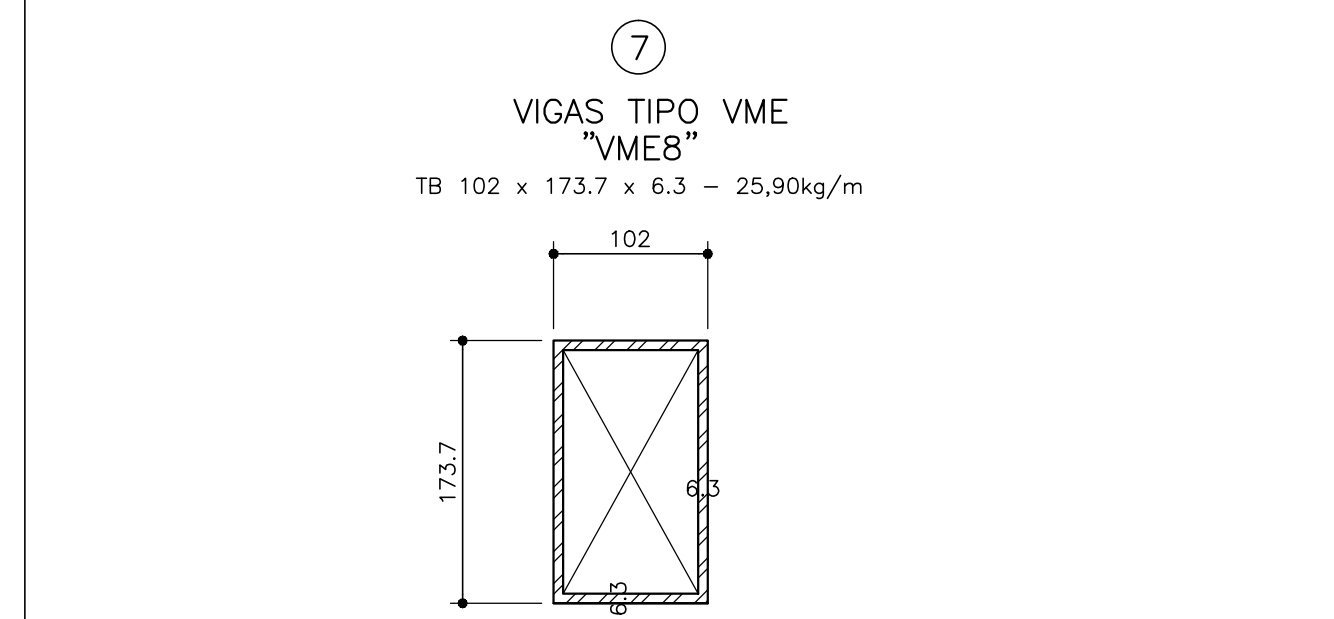
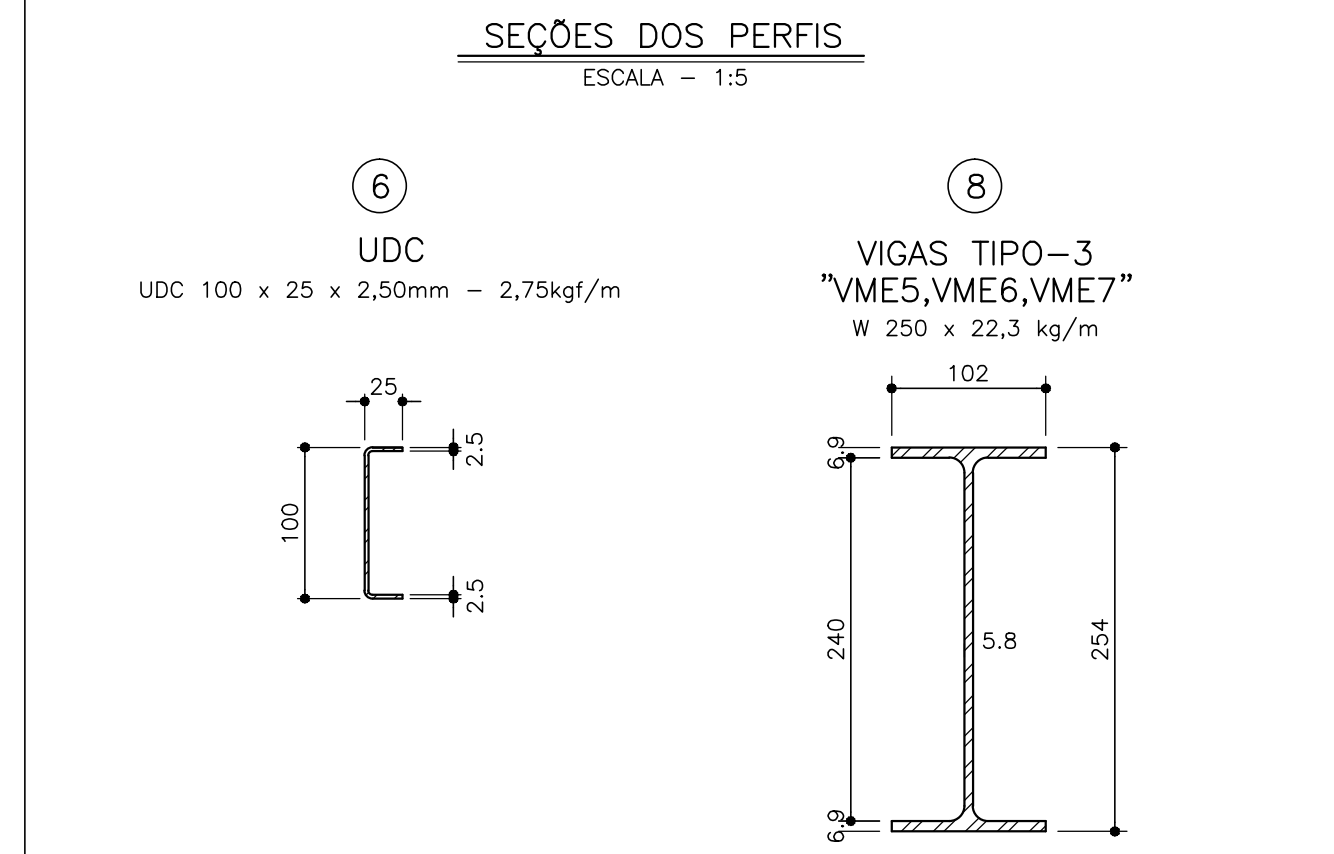
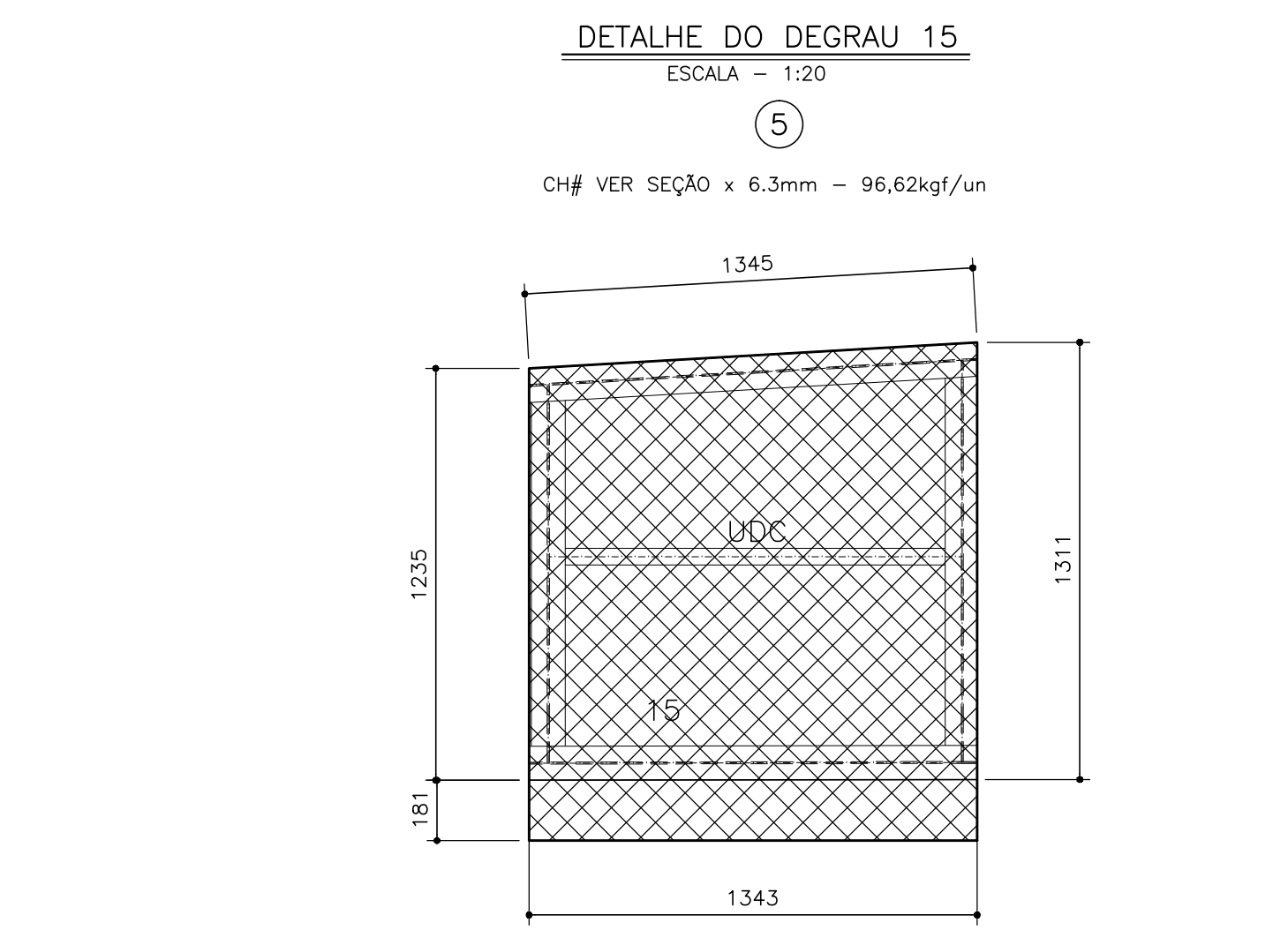
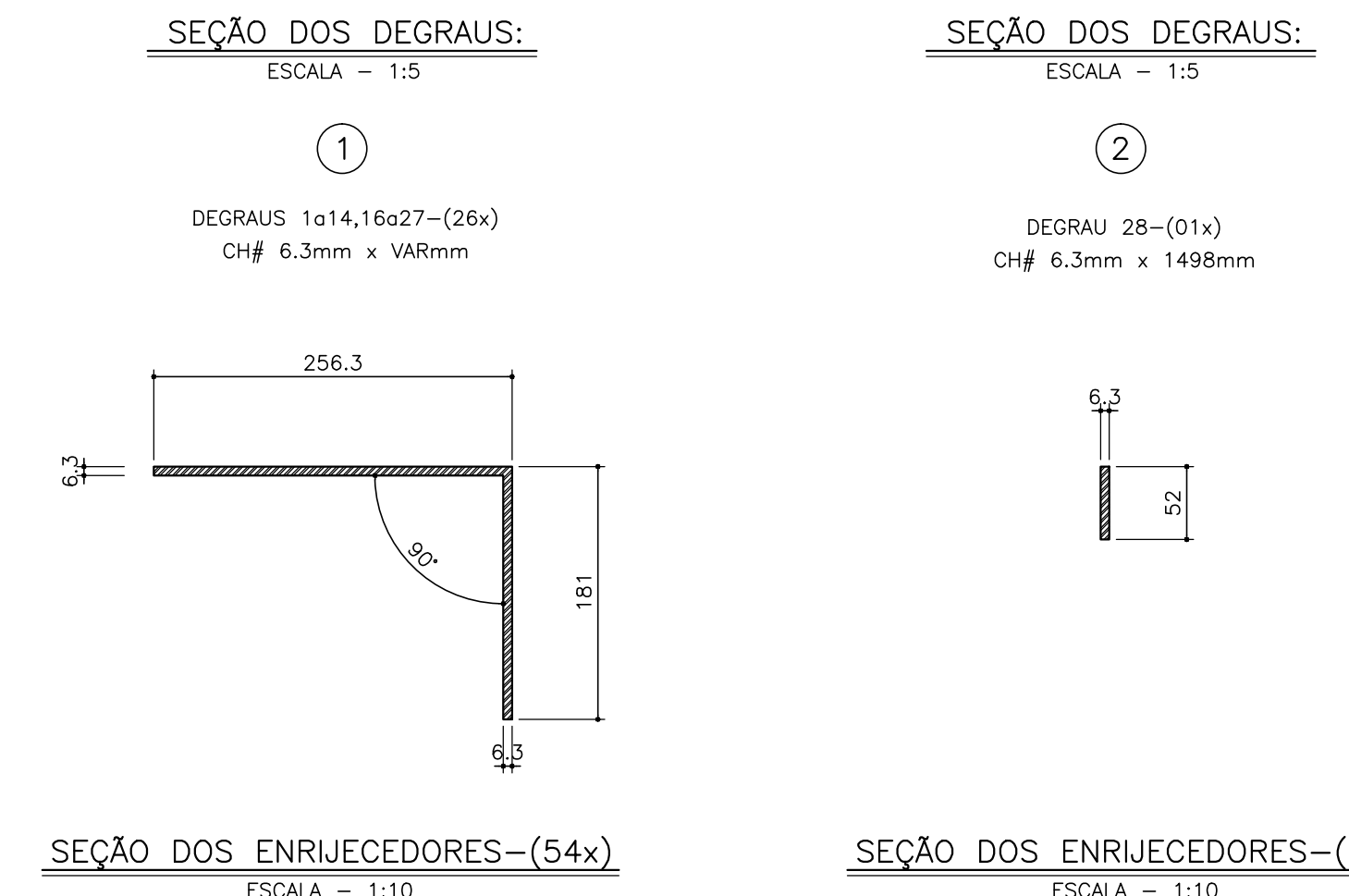
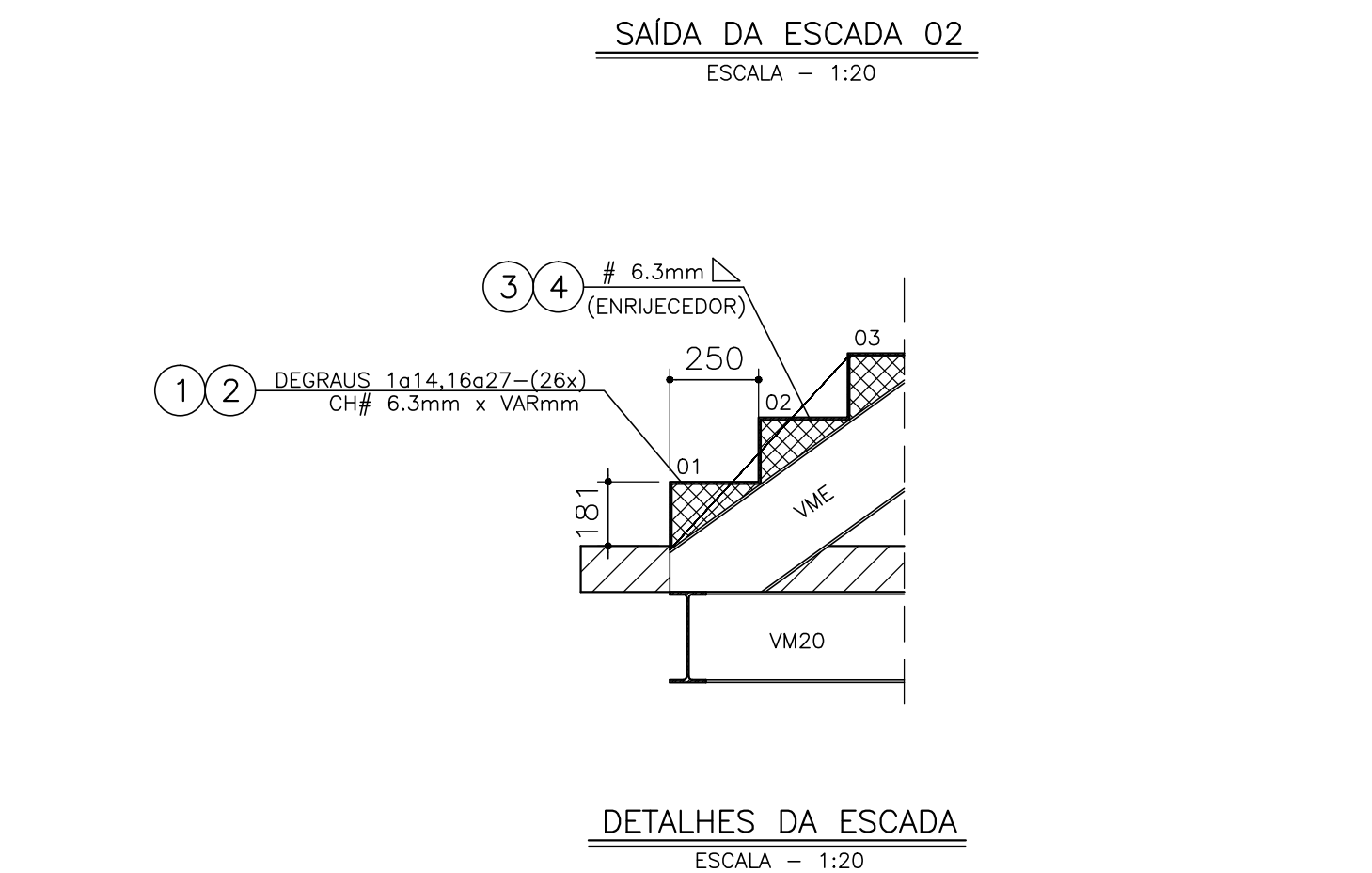
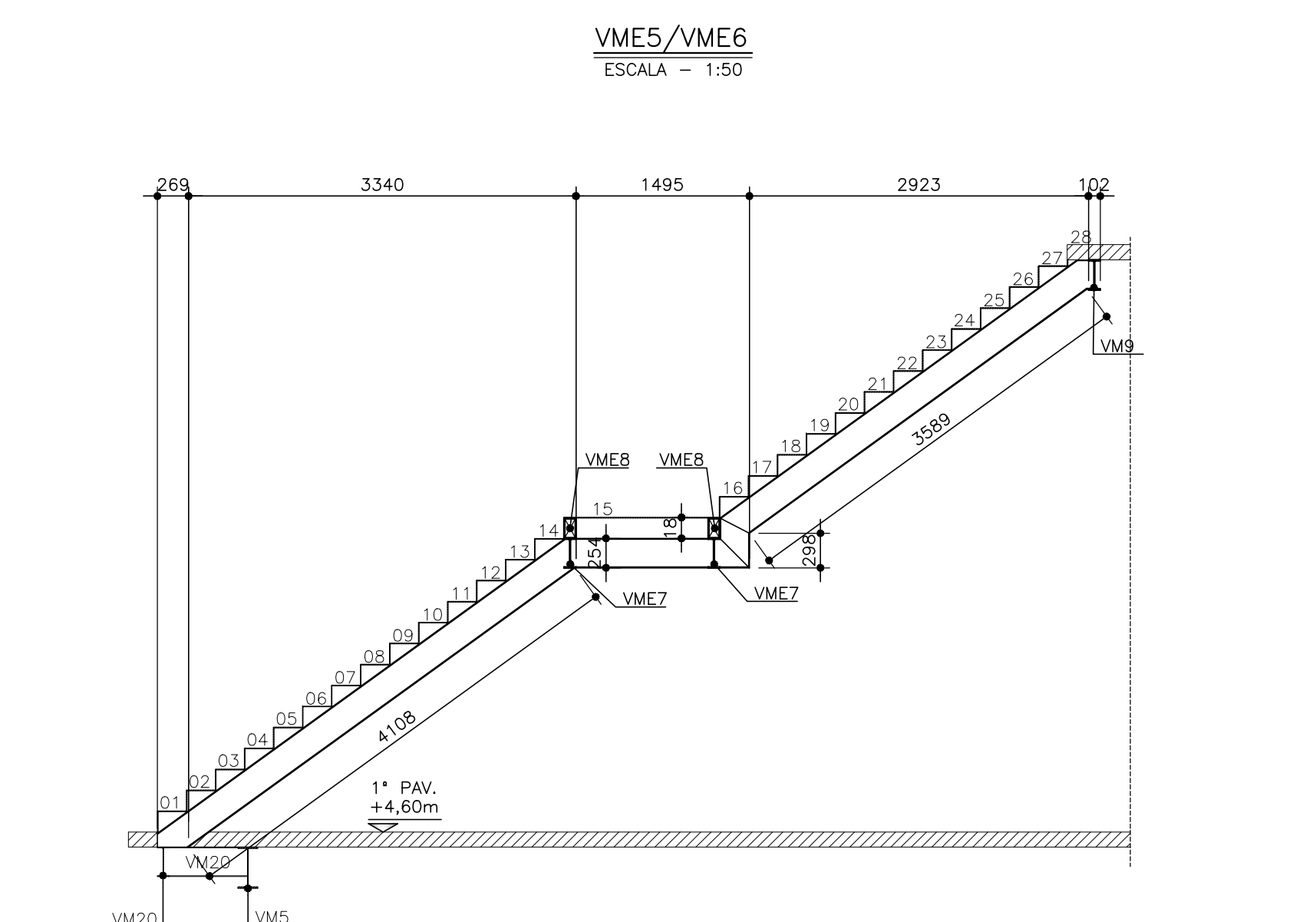
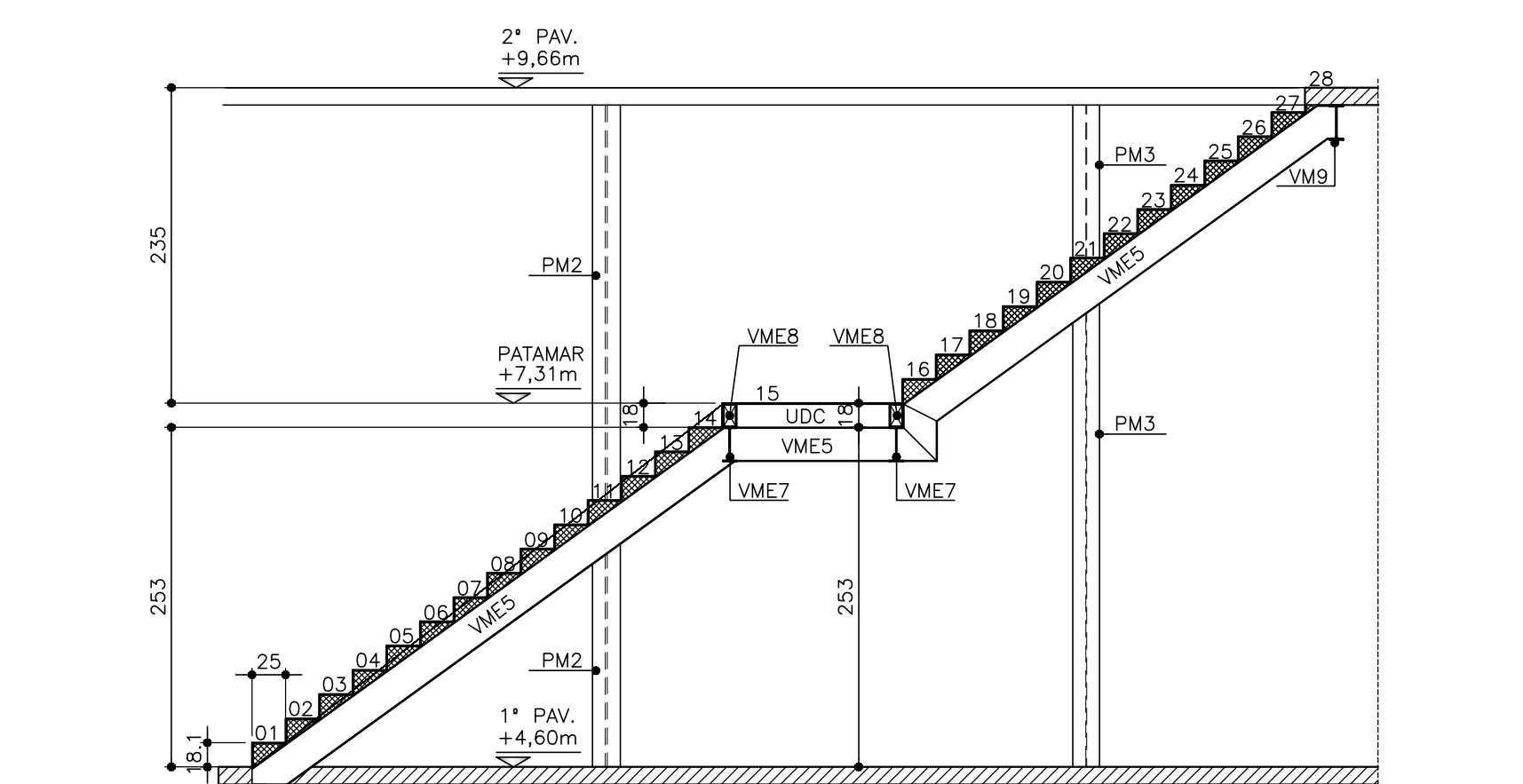
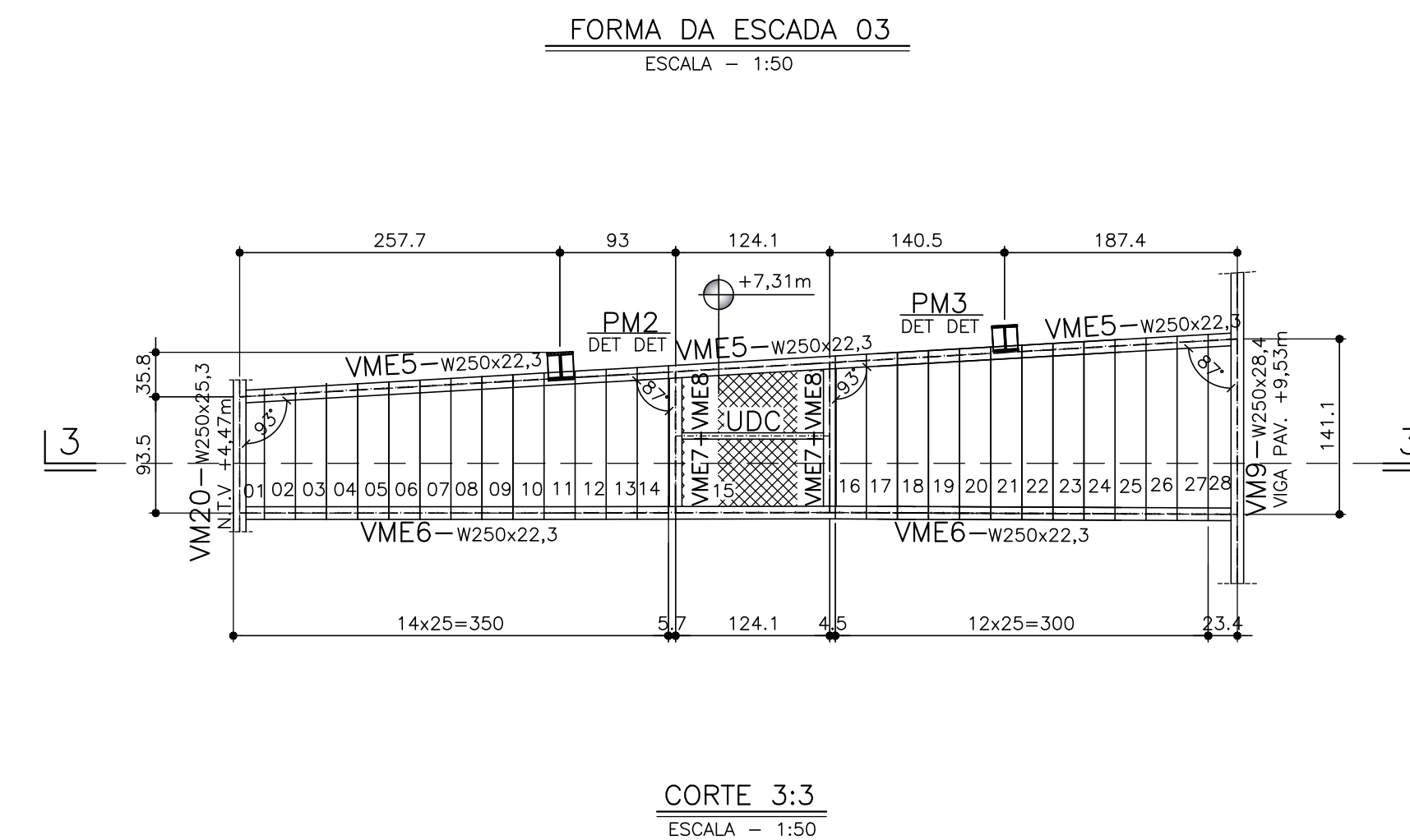
CONFIGURAÇÃO P/ FLUOTERM		
Nº DA COR	Nº P/ PENA	ESP. P/ PENA
1	7	0,25
2	7	0,25
3	7	0,15
4	7	0,50
5	7	0,45
6	7	0,25
7	7	0,25
8	7	0,25
9	7	0,25
10	7	0,15
11	7	0,15
12	7	0,25
13	7	0,25
14	7	0,25
15	7	0,25
16	7	0,25
FATOR P/ PLOTA 10		
ESCALA P/ PLOTA 80		



IMPORTANTE: CONFERIR COTAS NO LOCAL ANTES DA COMPRA E MONTAGEM DA ESTRUTURA, REVER O QUADRO RESUMO.						
Norma de aço laminado: ABNT NBR 8800:2008 Norma de aço dobrado: NBR 14762: 2001				Aço laminado: A-572 345MPa Aço dobrado: A-36		
PESO TOTAL DE AÇO:				1.517,47 Kg ^f		
10	VIGAS METÁLICAS DA ESCADA	UDC 100 x 25 x 2.50mm - 2,29kg/m	A-36	2,18 m	5,98	
9	VIGAS METÁLICAS DA ESCADA	W 250 x 223 kg/m	A-572	354,23m	789,87	
8	DEGRÁU: 10	ch 6.3mm VÉR SEÇÃO - 0,11kg/m	A-36	01und	63,21	
7	DEGRÁU: 10	ch 6.3mm VÉR SEÇÃO - 0,11kg/m	A-36	01und	63,21	
6	DEGRÁU: 10	ch 6.3mm VÉR SEÇÃO - 0,11kg/m	A-36	02und	12,22	
5	DEGRÁU: 10	ch 6.3mm VÉR SEÇÃO - 0,11kg/m	A-36	04und	51,68	
4	DEGRÁU: 10	ch 6.3mm VÉR SEÇÃO - 0,11kg/m	A-36	01und	63,21	
3	DEGRÁU: 10	ch 6.3mm VÉR SEÇÃO - 0,11kg/m	A-36	21und	490,14	
2	DEGRÁU: 10	ch 6.3mm VÉR SEÇÃO - 0,11kg/m	A-36	06und	13,68	
1	DEGRÁU: 10	ch 6.3mm VÉR SEÇÃO - 0,11kg/m	A-36	02und	26,50	

SAPATA SCE			
Ø	N°	Q	Compr
8.0	1	4	140
8.0	2	2	140
8.0	3	9	252
6.3	4	9	170
6.3	5	4	140

		QUANTITATIVO GERAL		
		Ø	COMP.R.	PESO
CA 50				
	8.0	31 m	13 kg	
	6.3	21 m	6 kg	
CA 60	5.0	- m	- kg	
	PESO TOTAL~			19 kg



IMPORTANTE: CONFERIR COTAS NO LOCAL ANTES DA COMPRA E MONTAGEM DA ESTRUTURA, REVER O QUADRO RESUMO.					
Norma de aço laminado: ABNT NBR 8800:2008 Norma de aço dobrado: NBR 14762: 2011			Aço laminado: A-572 345MPa Aço dobrado: A-36		
PESO TOTAL DO AÇO:			1.390,06 Kgf		
9					
8		W 250 x 22,3 kg/m TB 8102 x 17137 x 6,3 = 25,904m UDC 100 x 25 x 2,50mm = 2,794kg/un	A-572 A-36 A-36	21,70m 2,34m 0,61	483,91 60,61 3,61
7		W 250 x 22,3 kg/m TB 8102 x 17137 x 6,3 = 25,904m UDC 100 x 25 x 2,50mm = 2,794kg/un	A-572 A-36 A-36	21,70m 2,34m 0,61	483,91 60,61 3,61
6		W 250 x 22,3 kg/m TB 8102 x 17137 x 6,3 = 25,904m UDC 100 x 25 x 2,50mm = 2,794kg/un	A-572 A-36 A-36	21,70m 2,34m 0,61	483,91 60,61 3,61
5		W 250 x 22,3 kg/m TB 8102 x 17137 x 6,3 = 25,904m UDC 100 x 25 x 2,50mm = 2,794kg/un	A-572 A-36 A-36	21,70m 2,34m 0,61	483,91 60,61 3,61
4		W 250 x 22,3 kg/m TB 8102 x 17137 x 6,3 = 25,904m UDC 100 x 25 x 2,50mm = 2,794kg/un	A-572 A-36 A-36	21,70m 2,34m 0,61	483,91 60,61 3,61
3		W 250 x 22,3 kg/m TB 8102 x 17137 x 6,3 = 25,904m UDC 100 x 25 x 2,50mm = 2,794kg/un	A-572 A-36 A-36	21,70m 2,34m 0,61	483,91 60,61 3,61
2		W 250 x 22,3 kg/m TB 8102 x 17137 x 6,3 = 25,904m UDC 100 x 25 x 2,50mm = 2,794kg/un	A-572 A-36 A-36	21,70m 2,34m 0,61	483,91 60,61 3,61
1		W 250 x 22,3 kg/m TB 8102 x 17137 x 6,3 = 25,904m UDC 100 x 25 x 2,50mm = 2,794kg/un	A-572 A-36 A-36	21,70m 2,34m 0,61	483,91 60,61 3,61
Nº	Refer.	Especificações		Material	Quant. Peso

CONVENÇÕES:	
PM	– PILAR METÁLICO
VM	– VIGA METÁLICA
VME	– VIGA METÁLICA ESCADA
CP	– CONTRA-PISO

UNDA:	SOLDAGEM				
	PROCESSO AÇO	ELETRODO REVESTIDO	MIG/MAG	ARCO SUBMERSO	ELETRODO TUBULAR
	ASTM A 588 OU US SAC 300	E 7018 W E 7018 G	ER 8018 S-G	F7AD EW	E80T1 W E718 Ni1

NOTAS METÁLICAS: 1.- SEALAR EL FONDO DE LA PINTURA. 2.- EXPRESAR EN EL FILATE 10mm. 3.- COLOCAR E IDENTIFICAR EN LA METALUETA. 4.- CONSULTAR AL PRODUCTOR EN CASO DE DUBIO.		PINTURA		ATMOSFERA MARÍTIMA		
		PREPARO DA SUPERFICIE		ATMOSFERA ABRASIVO SEC. E O PADRAO SO 3		
		TINTA DE FUNDO	PRIMER EPOXIQUO RISO EN ZINCO 1 DAMAO, 75 μ m			
		TINTA INTERMEDIA	ESMALTE EPOXIQUO, 1 COADA, 75 μ m			
		TINTA DE ACABAMENTO	ESMALTE POLIURETANO, ALIFATICO, 1 DAMAO, 75 μ m			
		ESPESSURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SEC)	275 μ m			
		EXPECTATIVA DE DURABILIDADE	7-11 ANOS			
		OBSERVAÇÕES	BOA RESISTENCIA A CALCINACAO			

[illegible]