

ANEXO III

MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL

(Papel timbrado da licitante, razão social, CNPJ, telefone, e-mail e endereço)

1. Especificação dos objetos e quantitativos:

GRUPO 1					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	MARCA	R\$ UNIT.	R\$ TOTAL
1	Estante face dupla com 12 prateleiras com montante e base em tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular de 40mm x 80mm. 12 prateleiras e 3 travessas verticais de união em chapa de aço carbono NBR 1010, laterais da prateleira em chapa de aço carbono NBR 1010. Sistema de soldagem MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando flourzircônio, que garante grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletroestática híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa. Ponteira niveladora em nylon, diâmetro de base 50,8mm e parafuso 5/16"x38mm, fixadas na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado. Deve possuir todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Cor a definir. Laterais de fechamento das estantes face dupla caixa corpo composto por chapéu em MDP com espessura de 25mm, revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antimicrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçando com fita de borda em PVC (cloreto de polivinila) com mesmo acabamento, cor e tonalidade do laminado melamínico, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm ($\pm$ 2mm) e espessura de 3 mm ($\pm$ 2mm). Os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Lateral direita e esquerda: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas largura de 25mm ($\pm$ 2mm) e espessura 3mm ($\pm$ 2mm). Os raios das bordas deverão ser usinados	100 Un.			

	com raio de 3 mm. Cor a definir. Dimensões aproximadas: 2000x1170x720mm (AxCxP) Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
2	Estante individual com 6 prateleiras com montante e base em tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular de 40mm x 80mm (±1mm) com parede de 1,9mm (±2mm). 12 prateleiras e 3 travessas verticais de união em chapa de aço carbono NBR 1010 com espessura de 1,06mm (±2mm), laterais da prateleira em chapa de aço carbono NBR 1010 com espessura de 1,9mm (±2mm). Sistema de soldagem MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando flourzircônio, que garante grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletroestática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa. Ponteira niveladora em nylon, diâmetro de base 50,8mm e parafuso 5/16"x38mm, fixadas na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado. Deve possuir todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Cor a definir. Laterais de fechamento das estantes face dupla caixa corpo composto por chapéu em MDP com espessura de 25mm, revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antimicrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçando com fita de borda em PVC (cloreto de polivinila) com mesmo acabamento, cor e tonalidade do laminado melamínico, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm (± 2mm) e espessura de 3 mm (± 2mm). Os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Lateral direita e esquerda: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas largura de 25mm (± 2mm) e espessura 3mm (± 2mm). Os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3 mm. Cor a definir. Dimensões aproximadas: 2000x1170x400mm (AxCxP).	100 Un.			

	Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
3	Estante individual com 6 prateleiras inclinadas com montante e base em tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular de 40mm x 80mm (± 1mm) com parede de 1,9mm (± 2mm). 6 prateleiras e 3 travessas verticais de união em chapa de aço carbono NBR 1010 com espessura de 1,06mm (± 2mm), laterais da prateleira em chapa de aço carbono NBR 1010 com espessura de 1,9mm (± 2mm). Sistema de soldagem MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando flourzircônio, que garante grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletroestática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa. Ponteiras niveladora em nylon, diâmetro de base 50,8mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ± 2mm, fixadas na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado. Co Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Cor a definir. Laterais de fechamento com caixa corpo composto por chapéu em MDP com espessura de 25mm, revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antimicrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçando com fita de borda em PVC (cloreto de polivinila) com mesmo acabamento, cor e tonalidade do laminado melamínico, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm (± 2mm) e espessura de 3 mm (± 2mm). Os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Lateral direita e esquerda em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas largura de 25mm (± 2mm) e espessura 3mm (± 2mm). Os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3 mm. Dimensões aproximadas: 850x520x650mm (AxCxP) Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.	80 Un.			

4	Estante dupla curva com chapéu em MDP com espessura de 18 mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antimicrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC, com mesmo acabamento, cor e tonalidade do laminado melamínico, colagem das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$mm) e espessura de 3 mm ($\pm 0,2$mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3 mm. Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico, tratamento antimicrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC, com mesmo acabamento, cor e tonalidade do laminado melamínico. Colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de “Hot Melting”, dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3 mm. Produto necessita de montagem. Cor a definir. Dimensões aproximadas: 1400x1350x520mm (AxCxP) Ø115 Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.	40 Un.			
5	Estante mochileiro com base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2$mm) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1$mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2$mm). Fixação na caixa por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5$mm). Sistema de soldagem MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa. Sapatas niveladora com parafuso de 5/16" x 25mm (± 2mm), corpo estampado em aço para fixação da pastilha de polietileno com	60 Un.			

diâmetro de $\Phi 28\text{mm}$ ($\pm 2\text{mm}$) fixadas na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Caixa corpo composto por chapéu em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Painel inferior em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Lateral direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fundo em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies. 12 prateleiras em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabada das fitas largura de 25mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na				
--	--	--	--	--

	caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado pino de segurança evitando o tombamento da prateleira. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Cor a definir. Dimensões aproximadas: 1420x1220x450mm (AxCxP) Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
6	Estante mochileiro com base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2$mm) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1$mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2$mm). Fixação na caixa por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5$mm). Sistema de soldagem MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa. Sapatas niveladora com parafuso de 5/16" x 25mm (± 2mm), corpo estampado em aço para fixação da pastilha de polietileno com diâmetro de $\Phi 28$mm (± 2mm) fixadas na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Caixa corpo composto por chapéu em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Painel inferior em MDP com espessura de 18mm	60 Un.			

	revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de “Hot Melting”, dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (±0,2mm) e espessura de 3mm (±0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Lateral direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de “Hot Melting”, dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (±0,2mm) e espessura de 3mm (±0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fundo em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies. 8 prateleiras em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de “Hot Melting”, dimensões acabada das fitas largura de 25mm (±0,2mm) e espessura de 3mm (±0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado pino de segurança evitando o tombamento da prateleira. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Cor a definir. Dimensões aproximadas: 1420x1220x450mm (AxCxP) Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
7	Estante com 5 prateleiras com base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (±0,1mm) confeccionada em um único	60 Un.			

tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2$mm). Fixação na caixa por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5$mm). Sistema de soldagem MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa. Sapatas niveladora com parafuso de 5/16" x 25mm (± 2mm), corpo estampado em aço para fixação da pastilha de polietileno com diâmetro de $\Phi 28$mm (± 2mm) fixadas na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Caixa corpo composto por chapéu em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Pannel inferior em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Lateral direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo				
---	--	--	--	--

	acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de “Hot Melting”, dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (±0,2mm) e espessura de 3mm (±0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fundo em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies. 5 Prateleiras em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de “Hot Melting”, dimensões acabada das fitas largura de 25mm (±0,2mm) e espessura de 3mm (±0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado pino de segurança evitando o tombamento da prateleira. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Cor a definir. Dimensões aproximadas: 1820x450x920mm (AxCxP). Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
TOTAL.....					

GRUPO 2					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD.	MARCA	R\$ UNIT.	R\$ TOTAL
8	Apoio de pés e assento quadrado estrutura Material das laterais, topo superior e alça para transporte: fabricado com material super. resistente Rip-Stop 600 tecido 100% em poliéster, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possui aditivo antimicrobiano e bactericida. Fundo Material do fundo: fabricado com material Cordura 1000 na cor preta fabricado com fios de nylon de alta resistência, com impermeabilização através de resina de PVC no	60 Un.			

	lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possui aditivo antimicrobiano e bactericida. • Ziper deslizador e trava utilizado no fundo do Puff • Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. • Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Linha: costura reforçada com linha de Nylon 40. Capa interna com 2 bocas Material: Viscosofit Strech com 95% de Poliester e 5% Elastano, na cor Branca. • Ziper, deslizador e trava utilizado nas 2 bocas da Capa Interna. • Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. • Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Preenchimento Com pérolas de EPS (Poliestireno expandido) de até 3mm de diâmetro. Dimensões aproximadas: 250x350x350mm (AxCxP). Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
9	Apoio de pés e assento quadrado estrutura Material das laterais, topo superior e alça para transporte: fabricado com material super. resistente Rip-Stop 600 tecido 100% em poliéster, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possui aditivo antimicrobiano e bactericida. Fundo Material do fundo: fabricado com material Cordura 1000 na cor preta fabricado com fios de nylon de alta resistência, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possui aditivo antimicrobiano e bactericida. • Ziper deslizador e trava utilizado no fundo do Puff • Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. • Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Linha: costura reforçada com linha de Nylon 40. Capa interna com 2 bocas Material: Viscosofit Strech com 95% de Poliester e 5% Elastano, na cor Branca. • Ziper, deslizador e trava utilizado nas 2 bocas da Capa Interna. • Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. •	60 Un.			

	Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Preenchimento Com pérolas de EPS (Poliestireno expandido) de até 3mm de diâmetro. Dimensões aproximadas: 250x500x500mm (AxCxP). Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
10	Apoio de pés e assento redondo estrutura Material das laterais, topo superior e alça para transporte: fabricado com material super. resistente Rip-Stop 600 tecido 100% em poliéster, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possui aditivo antimicrobiano e bactericida. Fundo Material do fundo: fabricado com material Cordura 1000 na cor preta fabricado com fios de nylon de alta resistência, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possui aditivo antimicrobiano e bactericida. • Ziper deslizador e trava utilizado no fundo do Puff • Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. • Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Linha: costura reforçada com linha de Nylon 40. Capa interna com 2 bocas Material: Viscosofit Strech com 95% de Poliester e 5% Elastano, na cor Branca. • Ziper, deslizador e trava utilizado nas 2 bocas da Capa Interna. • Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. • Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Preenchimento Com pérolas de EPS (Poliestireno expandido) de até 3mm de diâmetro. Dimensões aproximadas: 250x500x500mm (AxCxP). Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.	60 Un.			

11	Pufe em formato estrutura Material das laterais e da alça para transporte: fabricado com material super-resistente RipStop 600 tecido 100% em poliéster, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possui aditivo antimicrobiano e bactericida. Fundo Material do fundo: fabricado com material Cordura 1000 na cor preta fabricado com fios de nylon de alta resistência, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possui aditivo antimicrobiano e bactericida. • Ziper deslizador e trava utilizado no fundo do Puff • Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. • Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Linha: costura reforçada em cada gomo da pera com linha de Nylon 40. Capa interna com 2 bocas Material: Viscosofit Strech com 95% de Poliester e 5% Elastano, na cor Branca. • Ziper, deslizador e trava utilizado nas 2 bocas da Capa Interna. • Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. • Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Preenchimento Com pérolas de EPS (Poliestireno expandido) de até 3mm de diâmetro. Dimensões aproximadas: 850x650x650mm (AxCxP). Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.	60 Un.			
12	Pufe em formato de pera estrutura material das laterais e da alça para transporte fabricado com material super-resistente tecido 100% em poliéster, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidrorrepelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possuindo aditivo antimicrobiano e bactericida. Fundo Material do fundo fabricado com material Cordura 1000 na cor preta fabricado com fios de nylon de alta resistência, com impermeabilização através de resina de PVC no lado interno do tecido e hidro repelente no lado externo, dando a característica ao produto de repelir água e óleo, retarda a propagação do fogo. Possuindo aditivo antimicrobiano e bactericida. Ziper deslizador e trava	80 Un.			

	utilizado no fundo do Puff. Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Costura reforçada em cada gomo da pera com linha de Nylon 40. Capa interna com 2 bocas. Material: Viscosofit Strech com 95% de Poliester e 5% Elastano, cores a definir. Ziper, deslizador e trava utilizado nas 2 bocas da Capa Interna. Cadarços multifilamentos texturizados de poliéster. Dentes monofilamento de poliéster. Deslizador: composto de 5 peças, sendo Chassis, Puxador e Capa Injetados de Zamak, mola de aço Inoxidável e pino e trava de latão. Preenchimento Com pérolas de EPS (Poliestireno expandido) de até 3mm de diâmetro. Dimensões aproximadas: 800x820x1200mm (AxCxP). Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
TOTAL.....					

GRUPO 3					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD.	MARCA	R\$ UNIT.	R\$ TOTAL
13	Carrinho Organizador Base Material: Confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2$mm) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1$mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2$mm), puxador do carrinho em tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio com costura e rebarba interna removida secção redonda $\Phi 31,75$ ($\pm 0,2$)mm com espessura de 1,9($\pm 0,2$)mm. Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5$mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e	40 Un.			

excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Rodas Giratórias com freio: Garfo injetado em Nylon poliamida reforçado com fibra de vidro. Roda produzida com revestimento em composto de termoplástico com PVC e núcleo em polipropileno copolímero recicláveis, proporcionam rodagem macia e silenciosa, velocidade de trabalho indicada é de 4 km/h e peso máximo admissível por roda é de 70kg, diâmetro de $\Phi 100 (\pm 5)$mm. Fixado na estrutura metálica por bucha de nylon com diâmetro externo de $\Phi 33 (\pm 3)$mm, diâmetro do furo de $\Phi 11,5 (\pm 1)$mm e altura de 43,5 (± 2)mm, espiga lisa de aço carbono NBR1010 com diâmetro externo de $\Phi 11 (\pm 0,5)$mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Caixa A composição da caixa é composta por laterais direita e esquerda, painel inferior, 2 frentes superiores vertical e 2 prateleiras. Corpo composto por: MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fundo superior e divisória vertical: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies. Segurança: Todos os cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes. Construção: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios. Fixação das prateleiras na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possui pino. Dimensões aproximadas: 1010x1100x600mm (AxCxP). Modelo de referência: Metadil equivalente ou superior.				
TOTAL.....				

GRUPO 4					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD.	MARCA	R\$ UNIT.	R\$ TOTAL
14	Cadeira fixa com prancheta com encosto espaldar baixo com estrutura injetada em nylon de alta resistência a fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido com tela em Nylon e fibras elásticas de alta resistência, sistema basculante injetado em alumínio polido fazendo a união do encosto com a estrutura que consiste em um sistema de inclinação/ ajuste angular e sua regulagem e dada de forma autoajustável através de um sistema de mola autorregulável. Assento com carenagem injetada em Nylon, de alta resistência a fadiga e impactos, 100% reciclável, com espuma anatômica de poliuretano de 35 mm de espessura, com densidade D40, com borda frontal ligeiramente curvada, colada sobre um contra assento em Nylon injetado de alta resistência. Revestimento em tecido sintético 100% poliéster na cor a definir. Assento rebatível 90° para cima, permitindo o acoplamento entre as cadeiras, preso na parte traseira por um acabamento em Nylon injetado acoplado ao tubo transversal da estrutura, tendo em sua parte dianteira um sistema de acomodação ao tubo transversal determinando a abertura correta da cadeira. Estrutura em tubo aço 32 x 18 x 2,0 mm em formato de "X" com acabamento em pintura epóxi na cor cinza. Pé traseiro composto por tubo reto, acoplado sapatas com rodinhas de 32 x 4 mm que tem a função de movimentar a cadeira para transporte. Pé dianteiro e definido por tubo em formato de raio, composto por sapatas de acabamento em Nylon injetado de alta resistência a fadiga e impactos, 100% reciclável, união dos dois tubos (pés) por sistema de encaixe injetado em alumínio polido, fixado por um parafuso. Estrutura composta também por 2 tubos transversais com 16,5 mm unidos pelas áreas de contato por solda, dentre estes tubos possui uma haste de aço com 5,2 x 180 mm que tem a função de garantir a abertura da cadeira para uso, fixo por um sistema no formato de "T" em Nylon injetado posicionado na parte dianteira da cadeira e fixada por uma porca auto-frenante na parte traseira. Braços com sistema de fixação na estrutura da cadeira com apoia braços injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural e a abrasão. Sistema de regulagem de profundidade dos apoia braços deslizante com 5 posições pré-definidas. Prancheta rebatível com regulagem	300 Un.			

injetada em termoplásticos de alta resistência estrutural e a abrasão, composta por uma opção de porta copo acionada por um botão na lateral da prancheta com recolhimento manual, também possui uma opção de porta objetos/acessórios acionado de forma manual na parte frontal da prancheta, seu recolhimento também é manual. Sistema de rotação com 210° permitindo tal flexibilidade da prancheta injetada em alumínio polido, acoplado a lateral da cadeira por um sistema em alumínio injetado com acabamento em pintura epóxi na cor. Suporte Alinhador de fileiras com estrutura em Nylon injetado de alta resistência a fadiga e impactos, 100% reciclável, composto por duas extremidades que tem a função de abraçar o tubo (pé) da cadeira, possui um sistema de movimento (abrir) através de dois pinos de aço 3 x 40 mm que fazem a função de duas dobradiças, sistema de fechamento/travamento feito de forma manual, composto por uma haste/anel curvo em aço com 2mm que se encontra na parte superior do alinhador. Dimensões aproximadas: 830x540x450mm (AxCxP). Modelo de referência: Cadeira fixa com prancheta 1001 Vegas - Marelli equivalente ou superior.				
TOTAL.....				

TOTAL GERAL.....	
------------------	--

2. Nos valores acima propostos foram mencionadas todas as informações constantes do Edital do Processo Licitatório Pregão nº. 25/0012-PG e seus Anexos.
3. Os valores constantes na proposta estão de acordo com os preços praticados no mercado e foram consideradas todas as despesas com salários, encargos sociais, tributos, descontos, emolumentos, obrigações trabalhistas e previdenciárias, contribuições fiscais e para fiscais, uniformes, administração, mão-de-obra, transporte e demais despesas incidentes direta e indiretamente no fornecimento do objeto desta licitação, inclusive lucro.
4. O prazo de validade da proposta é de 90 (noventa) dias.
5. Dados Bancários: Banco____–Agência nº____–Conta Corrente nº____.
6. Razão Social, CNPJ, telefone para contato e endereço da licitante.
7. Condições de Pagamento: Em até 10 (dez) dias úteis, após a entrega, mediante apresentação de nota fiscal e recibo devidamente atestado.
8. Prazo de entrega: Conforme Anexo I – Termo de Referência, do Edital

9. Local de descarga, entrega e montagem: Conforme Unidades do SESC DR/PA listadas no Anexo I – Termo de Referência, do Edital.

Cidade, UF, ____ de ____ de xxxx

Assinatura do representante legal
Nome legível e por extenso

Observações:

1. Este modelo de proposta se destina a facilitar ao licitante a elaboração de sua Proposta Comercial, sendo que o conteúdo aqui previsto são informações mínimas que deverão estar contidos na proposta face as exigências previstas no edital, não devendo ser entendido como um modelo obrigatório de apresentação da mesma;
2. A licitante poderá inserir em sua proposta informações adicionais que achar necessária, desde que não contrariem nenhum dispositivo previsto no edital;
3. Caso a licitante encontre divergência entre o modelo de proposta fornecido pelo Sesc e algum dispositivo contido no edital ou anexos deverá comunicar imediatamente a Comissão Permanente de Licitação.
4. O Sesc Pará é uma empresa ISENTA/IMUNE, NÃO contribuinte do ICMS. O Recolhimento da diferença de alíquotas é de responsabilidade do remetente, conforme art.155, letra "b" do inciso VIII da CF - Consulta disponível no site do Sintegra: www.sintegra.gov.br.