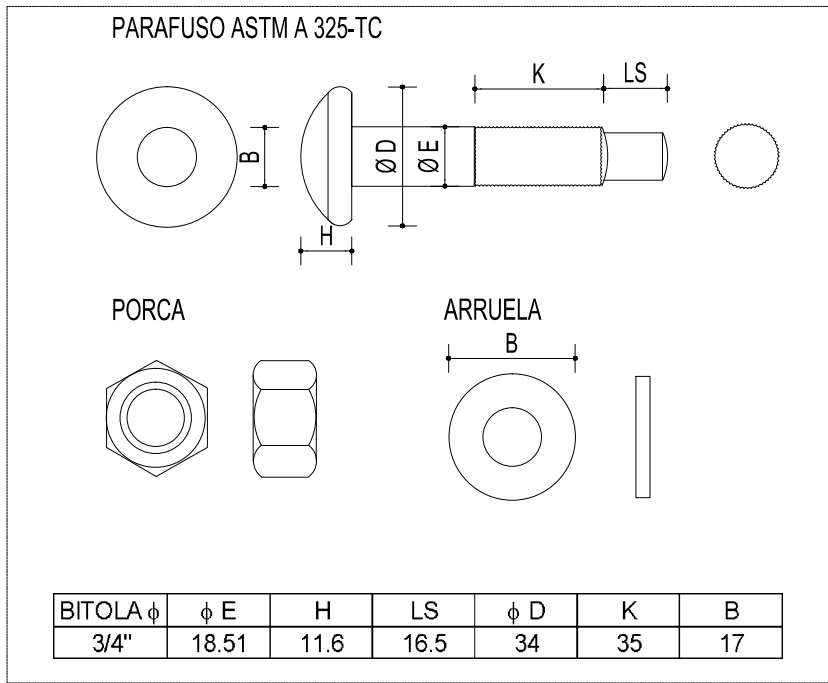


REFERÊNCIAS PARA ESTRUTURAS METÁLICAS

DIMENSÕES MÁXIMAS DE FUROS PARA PARAFUSOS ROSQUEADAS (NBR 8800:2008)				
DIÂMETRO DO PARAFUSO	FURO PADRÃO	FURO ALARGADO	FURO POUCO ALONGADO	FURO MUITO ALONGADO
≤ 24	db + 1,5	db + 5	(db+1,5) x (db+5)	(db+1,5) x 2,5db
27	28,5	33	28,5 x 35	28,5 x 67,5
≥ 30	db + 1,5	db + 8	(db+1,5) x (db+9,5)	(db+1,5) x 2,5db
Distância mínima entre os centros de furos: 2,7 db.				
Distâncias em milímetros.				

ESPESSURA MÍNIMA PARA PERNA DE SOLDA DE FILETE (NBR 8800:2008)	
MENOR ESPESSURA DO METAL BASE NA JUNTA (mm)	TAMANHO MÍNIMO DA PERNA DA SOLDA DE FILETE (mm)
≤ 6,35	3
6,35 ≤ e ≤ 12,5	5
12,5 ≤ e ≤ 19	6
> 19	8
Comprimento mínimo da solda (mm): 40 ou 4b	
Espessura máxima (mm): ≤ Espessura da chapa mais grossa	
TIPOS DE SOLDAS MAIS UTILIZADAS	
AW5 E60	fw = 415 MPa
AW5 E70	fw = 484 MPa

DISTÂNCIA MÍNIMA DO CENTRO DE UM FURO PADRÃO À BORDA (NBR: 8800:2008)		
DIÂMETRO DO PARAFUSO EM MM	BORDA CORTADA COM SERRA OU TESOURA	BORDA LAMINADA OU CORTADA COM MAÇARICO
12,5	22	19
16	29	22
19	32	26
22	38	29
25	44	32
32	57	42
> 36	1,75 db	1,25 db



DADOS DA ESTRUTURA METÁLICA

ESPECIFICAÇÕES DO PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS (NBR 8800:2008)	
MATERIAIS	PERFIS DE CHAPA DOBRADA: Resistência ao escoamento: 250 MPa Resistência à ruptura: 400 MPa
	CHAPAS: ASTM A572 G50
	PERFIS LAMINADOS: ASTM A36
	PARAFUSO A325-TC
	ELETRODOS = E70XX (PODE SER E7018)
PINTURA E TRATAMENTO CONTRA CORROSÃO	<ul style="list-style-type: none">- As partes de aço que transmitem esforços ao concreto por aderência não podem ser pintadas;- As superfícies inacessíveis quando a estrutura estiver em uso devem ser limpas e pintadas de acordo com as especificações de projeto. Antes de se tomarem inacessíveis é necessário que as extremidades de perfis com seção aberta sejam tampadas;- Preparação por jateamento de areia seca em oficina antes do transporte das peças para obra, caso necessite complementação em obra, utilizar jateamento com granalha de aço ou outro método aprovado pela fiscalização;- Primers à base de resina alquídica com espessura mínima de 90 µm e aplicados em umidade relativa do ar entre 20 e 85%;- Acabamento (Pintura de revestimento) composto por resina alquídica com espessura mínima de 25 µm por demão, sendo 2 ao todo.
DIMENSÕES	Medidas em metros (mm), exceto onde indicado o contrário.

- NOTAS:
- NORMA DE AÇO LAMINADO E SOLDADO: NBR 8800;
 - AÇO LAMINADO A-36 250MPa;
 - TODAS LIGAÇÕES SERÃO SOLDADAS;

01	REVISÃO COM SOLICITAÇÕES PASSADAS NA REUNIÃO DO DIA 03/09/2018	31/10/2018	GEORGE M. BEZERRA PEIXOTO	MATEUS SOTERO	
00	EMIÇÃO INICIAL	23/08/2018	GEORGE M. BEZERRA PEIXOTO	MATEUS SOTERO	
REV.	MODIFICAÇÃO	DATA	AUTOR(ES) DO PROJETO	DESENHISTA(S)	APROVO

ESPAÇO PARA APROVAÇÃO/ CARIMBO:

ESPAÇO PARA CÁLCULO DE ÁREA:			
TERRENO DE IMPLANTAÇÃO	6.157,85 m²		
CASA DE MÁQUINAS	73,18 m²		
PISCINAS	1.609,00 m²		

PROPRIETÁRIO: SESC ANANINDEUA

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

PROJETO:GEORGE M. BEZERRA PEIXOTO /CREA 020340337-1

PROJETO ESTRUTURAL	
OBRA:	CONSTRUÇÃO DO PARQUE AQUÁTICO SESC ANANINDEUA
ENDEREÇO DO EMPREENDIMENTO:	AV. HÉLIO GUEIROS, COQUEIRO, N° 110 ANANINDEUA - PA

DESENHO: MATEUS SOTERO

CLIENTE:



SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO
DEPARTAMENTO REGIONAL DO ESTADO DO PARÁ

IDENTIFICAÇÃO DO PROJETO:
DETALHES DA COBERTA DO VESTIÁRIO

CODIFICAÇÃO DO ARQUIVO:
01.EST-2018.10

N° DA PRANCHA:

EST-17/23

ESTE PROJETO NÃO PODERÁ SOFRER ALTERAÇÕES SEM ORDENS EXPRESSAS DO AUTOR.